

 I.I.S. "A.Badoni" Lecco	MODULO	MO 16.03	
PROGRAMMA SVOLTO		Rev. 01 Data 01.09.10	Pagina 1 di 3

ISTITUTO di ISTRUZIONE SUPERIORE "S.TEN. VASC. ANTONIO BADONI"

A.S 2020-21

MATERIA: DISEGNO, PROGETTAZIONE E ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE

CLASSE: 5Dm – ARTICOLAZIONE MECCANICA E MECCATRONICA

DOCENTI: BONINI CLAUDIO, BROSIO GIUSEPPE

PROGRAMMA - CONTENUTI ESSENZIALI PER RECUPERO DEBITI FORMATIVI

TECNOLOGIE APPLICATE ALLA PRODUZIONE

- TEMPI E METODI
 - Velocità di taglio: considerazioni di carattere economico
 - Generalità
 - Velocità di minimo costo
 - Velocità di massima produzione
 - Velocità di massimo profitto
 - Tempi e metodi nelle lavorazioni
 - Il tempo nella produzione
 - Rilevamento diretto Cronotecnica
 - Tempi standard
 - Metodo MTM
 - Considerazioni conclusive sui tempi
 - Abbinamento di più macchine
- MACCHINE OPERATRICI
 - Generalità sulle condizioni di taglio
 - Macchine operatrici con moto di taglio circolare
 - Tornitura
 - Fresatura
 - Foratura
 - Rettificazione
 - Macchine operatrici con moto di taglio rettilineo
 - Stozzatura
 - Brocciatura

 I.I.S. "A.Badoni" Lecco	MODULO	MO 16.03	
PROGRAMMA SVOLTO		Rev. 01 Data 01.09.10	Pagina 2 di 3

- **UTENSILI**
 - Generalità e materiali
 - Utensili da tornio
 - Utensili per la lavorazione dei fori
 - Utensili per fresare
 - Mole per rettificare

PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE

- **CICLI DI LAVORAZIONE**
 - Generalità
 - Dal disegno di progettazione al disegno di fabbricazione
 - Sovrametalli nelle lavorazioni
 - Criteri per l'impostazione di un ciclo di lavorazione
 - Cartellino del ciclo di lavorazione
 - Foglio analisi operazione
 - Esempi di cicli di lavorazione

PROCESSI PRODUTTIVI E LOGISTICA

- **PRODOTTO, PROGETTAZIONE E FABBRICAZIONE**
 - Innovazione e ciclo di vita di un prodotto
 - Progetto e scelta del sistema produttivo
 - Tipologia e scelta del livello di automazione
 - Piani di produzione
 - Tipi di produzione e di processi
 - Generalità
 - Produzione in serie
 - Produzione a lotti
 - Produzione continua e intermittente
 - Produzione per reparti e in linea
 - Produzione per magazzino e per commessa
 - Preventivazione dei costi
 - Lotto economico di produzione
 - Lotto economico per prodotto singolo
 - Lotto economico per più prodotti
 - Lotto economico con il tempo di attrezzaggio
 - Domanda critica per il lotto economico
 - Lay-out degli impianti

 I.I.S. "A.Badoni" Lecco	MODULO	MO 16.03	
PROGRAMMA SVOLTO		Rev. 01 Data 01.09.10	Pagina 3 di 3

DISEGNO

- LABORATORIO
 - Esercitazioni con metodi tradizionali su carta

DOCENTI

Data: 28/05/21

Claudio Bonini

Giuseppe Brosio